1309216712090660

STACIONÁRNÍ OSTŘIČKA wolframových elektrod



D91

Uživatelský manuál CZ

DOPLŇKOVÉ ZAŘÍZENÍ SPLŇUJÍCÍ VŠECHNY SOUČASNÉ NÁROKY

Děkujeme vám za zakoupení našeho produktu

D91 SPARTUS® ostřící bruska wolframových elektrod.

Ano určitě jste vybrali správně. Zařízení určené k ostření wolframových elektrod D91 SPARTUS® je pro řadu provozů nanejvýš důležité zařízení, které bezezbytku splní vaše nároky. Zařízení splní všechna vaše očekávání a nejenom že vám práci usnadní ale také výrazně urychlí. Nejnovější technologie svařování kovů vyžadují přesné a precizně opracované nástroje, protože jedině s takovými nástroji lze provádět přesnou a dokonalou výrobu. Pouze vysoce kvalitní zařízení může zajistit odpovídající spolehlivost a účinnost a kvalitu výše uvedených pracovních procesů. A takové jsou produkty SPARTUS® - tyto produkty jsou univerzální spolehlivé, odolné a inovativní. Pečlivě naslouchámе potřebám našich zákazníků a proto naše nabídka zahrnuje takto širokou škálu produktů. Dobrý produkt však není všechno, stejně důležitá je i servisní péče. A zde vás můžeme ujistit, že díky tomu, že jste si vybrali produkty SPARTUS®, nemusíte si dělat starosti s případnou reklamací a následným servisem. Náš kvalifikovaný servis je vám vždy k dispozici.
Ještě jednou vám děkujeme za důvěru, která nám byla svěřena. Zveme vás k tomu abyste se seznámili s celou nabídkou našich produktů na ***www.tr-weld.cz*** nebo přímo u místního distributora produktů SPARTUS® v České republice.



LINKA TECHNICKÉ PODPORY

773 227 016

OTEVŘENO v pracovní dny od 8:00 do 16:00 *tr-weld@post.cz*

OBSAH

1. BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA **2**

1.1 Použití shodné s účelem zařízení 2

1.2 Bezpečnost použití 2

1.3 Podmínky pracovního prostředí 3

2. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ **3**

3. OBECNÝ POPIS **4**

4. TECHNICKÉ SPECIFIKACE **4**

5. KONSTRUKCE ZAŘÍZENÍ **5**

6. INSTALACE A POUŽITÍ **6**

7. ÚDRŽBA **9**

7.1 Čištění 9

7.2 Výměna brusného kotouče 9

8. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ **10**

9. NÁHRADNÍ DÍLY **10**



DŮLEŽITÉ!

Před použitím zařízení si důkladně přečtěte návod k obsluze a snažte se mu porozumět. Uschovejte si tento návod pro případ potřeby rychlého použití. Věnujte zvláštní pozornost bezpečnostním pokynům poskytnutým pro vaši ochranu. Pokud nerozumíte žádnému bodu v příručce, obraťte se na svého dodavatele nebo nadřízeného.

1. BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA



Informace o bezpečném používání tohoto zařízení uvedené v příručce neosvobozují obsluhu od dodržování bezpečnostních předpisů platných v závodě a na pracovišti.
Kromě toho by měl mít provozovatel informace o nezbytných ochranných opatřeních uvedených v příslušných národních a mezinárodních normách a předpisech.
Je zakázáno používat zařízení, aniž byste si nejprve přečetli tento návod.

Tento symbol se zobrazuje vedle varování. Nedodržení pokynů může mít za následek ohrožení života nebo zdraví. Každý uživatel zařízení by se s nimi měl seznámit.

1.1 POUŽITÍ SHODNÉ S ÚČELEM ZAŘÍZENÍ

Stacionární bruska wolframových elektrod SPARTUS® D91 je určena k broušení (ostření) špiček wolframových elektrod (netavných elektrod), používaných pro svařování TIG.

POZOR

***Je zakázáno** brousit wolframové elektrody s přídavkem TORU (thoriované), bez předchozího připojení odsávání a separace prachu s vhodnou filtrací! Prach vznikající při broušení thoriovaných elektrod je velmi škodlivý pro zdraví a život obsluhy! Obsah radioaktivního TOTU v elektrodě cca: červená 2%, žlutá 3%, oranžová1%, fialová 4%.*
***Je zakázáno** brusku používat v rozporu s určeným použitím!*

1.2 BEZPEČNOST POUŽITÍ

Před každým použitím zkontrolujte technický stav zařízení a dodávaného příslušenství. Je zakázáno používat poškozené nebo technicky závadné zařízení. Opotřebované a poškozené části zařízení je třeba vyměnit za nové a originální.

Nedodržení bezpečnostních pravidel může mít za následek riziko ztráty zdraví nebo života!

1.2.1 Ochrana očí a obličeje

Rychlost otáčení brusného kotouče dosahuje úrovně 5 000 ot./min. Při broušení vznikají třísky a úlomky, které mohou poškodit vaše oči. V důsledku silného vlivu třecích se generují vysoké teploty. Rotující brusný kotouč může poškodit ruce a prsty obsluhy.
Aby se předešlo výše zmíněným nebezpečím a dalším, které provázejí proces broušení, je třeba dodržovat následující pravidla:

- je přísně zakázáno používat zařízení bez ochranného krytu,
- je zakázáno vkládat ruce nebo prsty do brusné komory, když je zařízení připojeno k elektrické síti,
- Nabroušená elektroda by měla být vždy ve svorce. Svorku elektrody je třeba pečlivě utáhnout.

1.2.2 Hluková zátěž

Zařízení v klidovém stavu vydává nízkou hladinu hluku. Při broušení (ostření) wolframové elektrody se však hladina hluku zvyšuje. Nadměrný hluk může způsobit trvalé poškození sluchu. Aby se předešlo výše uvedeným hrozbám, je třeba dodržovat následující pravidla:

- používejte vhodnou ochranu sluchu,
- lidé v okolí by měli být informováni o riziku expozice zvýšenou hladinám hluku. Osoby v pracovním prostoru musí používat vhodnou ochranu sluchu.

1.2.3 Nebezpečí úrazu elektrickým proudem

Zařízení je napájeno z jednofázové sítě 230 V +/- 10%, což s sebou nese riziko úrazu elektrickým proudem. To může mít za následek trvalé poškození zdraví nebo ztrátu života.
Aby se předešlo výše uvedeným hrozbám, je třeba dodržovat následující pravidla:

- je zakázáno používat, pokud je poškozený napájecí kabel, zástrčka nebo kryt,
- nedotýkejte se elektrických částí zařízení pod napětím,
- buďte velmi opatrní při používání zařízení v malých místnostech nebo na místech se zvýšenou vlhkostí vzduchu,
- absolutně se vyhněte kontaktu zařízení s vodou.

1.3 PODMÍNKY PRACOVNÍHO PROSTŘEDÍ

Okolní teplota během provozu Relativní vlhkost vzduchu	-10 ° C až + 40 ° C až 50% při + 40 ° C až 90% při + 20 ° C
Okolní vzduch	bez nadměrného množství prachu, kyselin, korozivních plynů atd. nebo jiných látek kromě těch, které vznikají při svařování
Maximální sklon k zemi	ne více než 10 °
Teplota okolí během přepravy a skladování	od -20°C do +55°C
Výška nad mořem	≤1000m

2. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Tímto prohlašujeme, že výše uvedený předmět je v souladu s příslušnými požadavky harmonizačních právních předpisů EU: **směrnice o strojních zařízeních 2006/42 / ES.**

Výrobek je označen značkou CE.

Toto prohlášení se vztahuje pouze na stroj ve stavu, ve kterém byl uveden na trh, a nevztahuje se na součásti přidané koncovým uživatelem ani na operace prováděné koncovým uživatelem.

3. OBECNÝ POPIS

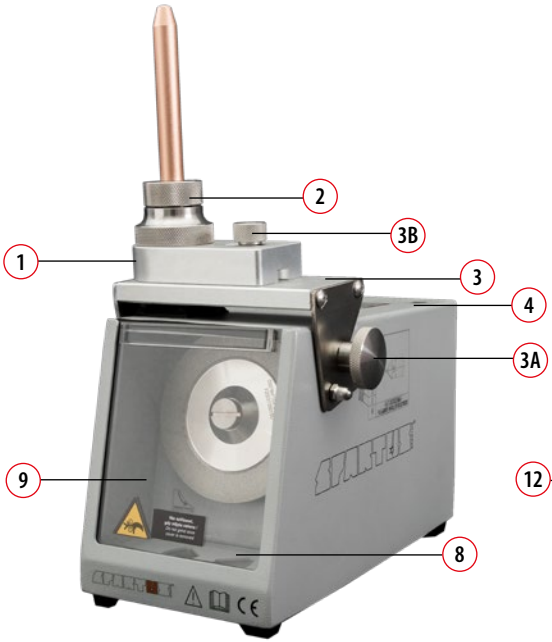
Ostřička D91 umožňuje přesné ostření hrotu wolframové elektrody podle technologických požadavků. Elektrody nabroušené bruskou Spartus® vykazují mimo jiné delší životnost a umožňují snadnější zapálení svařovacího oblouku. Ostřička umožňuje ostřit elektrody v rozsahu průměrů od 1,6 - 4,8 mm pod úhlem 10 ° až 60 °. Hloubkoměr vám umožňuje zvolit vhodnou hloubku ostření a zajišťuje opakovatelnost postupu. Možnost nastavení posunutí elektrody vzhledem k povrchu brusného kotouče výrazně prodlužuje životnost kotouče, což se přímo promítá do nižších provozních nákladů.
Bruska je standardně vybavena kleštinou na elektrody o průměru 2,4 mm a základním brusným kotoučem. Je možné zakoupit diamantové kotouče a kleštiny pro jiné průměry elektrod.

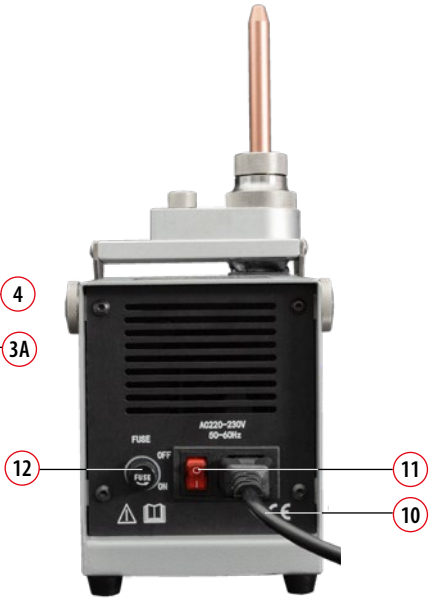
Video prezentace produktů

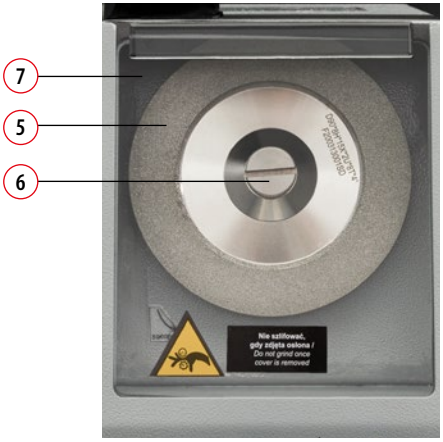
4. TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Napájení	~1 x 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Výkon motoru **[W]**	60
Úhel ostření **[°]**	10 – 60
Rychlost otáček [ot/**min**]	5 000
Průměr elektrod **[mm]**	1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.0 / 3.2 / 4.0 / 4.8
Průměr brusného kotouče **[mm]**	90
Rychlost broušení elektrod [ks/**min**]	2
Rozměry **[mm]**	230 x 170 x 200
Úroveň vibrací [**m/s²**]	< 4
Úrověn hluku **[dB(A)]**	< 60
Hmotnost brusky **[kg]**	4

5. KONSTRUKCE ZAŘÍZENÍ







1. Vodící kanálek
2. Držák elektrody s ochranným pouzdrem
3. Plošina s nastavitelnou polohou elektrody proti brusnému kotouči
3A. Nastavení úhlu ostření elektrody
3B. Nastavení polohy elektrody vzhledem k brusnému kotouči
4. Hloubkový test
5. Brusný kotouč
6. Upevňovací šroub kotouče
7. Brusná komora
8. Deska k odstranění prachu
9. Kryt brusné komory
10. Síťový kabel se zástrčkou
11. Hlavní vypínač ON/OFF
12. Pojistka

6. INSTALACE A POUŽITÍ

Mohou nastat nebezpečné situace, která vedou k přímému riziku ztráty zdraví nebo života obsluhy při používání zařízení. Je třeba přijmout příslušná opatření!

Materiály ze kterých jsou elektrody vyrobeny jsou zdraví škodlivé!

Wolframové elektrody mohou obsahovat zdraví škodlivé materiály. Dodržujte pokyny a doporučení výrobce elektrod! Máte -li pochybnosti o složení wolframových elektrod, obraťte se na výrobce / dodavatele elektrod.

Uvedení do provozu s elektrodou na brusném kotouči!

Spouštění a start zařízení s elektrodou připevněnou k brusnému kotouči může způsobit zkroucení elektrody a poškození brusného kotouče nebo zařízení případně zranění osob! Při spouštění se elektroda nesmí dotýkat povrchu brusného kotouče! Před zapnutím zařízení zkontrolujte polohu elektrody.

Vodicí kanál otevřen!

Při provozu brusného kotouče mohou třísky a brusný prach unikat skrz napájecí kanál, což může poškodit zrak nebo se uvolnit do vzduchu. Před zapnutím zařízení umístěte držák elektrody do kanálu podavače. Dávejte pozor, aby se konec zemnící elektrody nedotýkal brusného kotouče. Po vypnutí počkejte, až se brusný kotouč zcela zastaví, než vyjmete elektrodu z naváděcího kanálu.

Špatná svorka!

Použití nesprávné svorky elektrody může způsobit uvolnění elektrody, což může mít za následek poškození zařízení nebo ohrožení zdraví obsluhy. Používejte pouze originální svorku elektrody, která odpovídá průměru.

Kontaktní tlak elektody proti brusnému kotouči je příliš vysoký!

Působením příliš velké síly na elektrodu proti brusnému kotouči se může elektroda přehřát a žíhat. Žíhaná elektroda se může stát nepoužitelnou nebo poškodit zařízení.

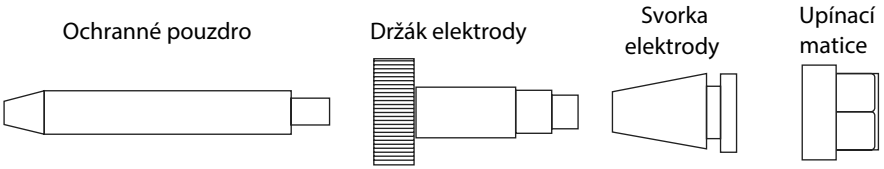
Na elektrodu ani na brusný kotouč příliš netlačte!
Při ostření rovnoměrně otáčejte elektrodou na brusném kotouči!

Před každým použitím zkontrolujte, zda jsou všechny prvky zařízení řádně nainstalovány a technicky účinné. Je zakázáno používat zařízení, pokud je technicky závadné!

Zařízení je napájeno jednofázovou sítí 230V. Nebezpečí úrazu elektrickým proudem. Mělo by být připojeno k jednofázové síti s parametry uvedenými v technické dokumentaci. Zkontrolujte stav zástrčky a napájecích kabelů. Vyměňte poškozený kabel nebo zástrčku za nový!

6.1.1 Příprava elektrod pro ostření

Pro montáž elektrody do držáku se používají speciální kleštiny, které jsou přizpůsobeny průměru elektrody.



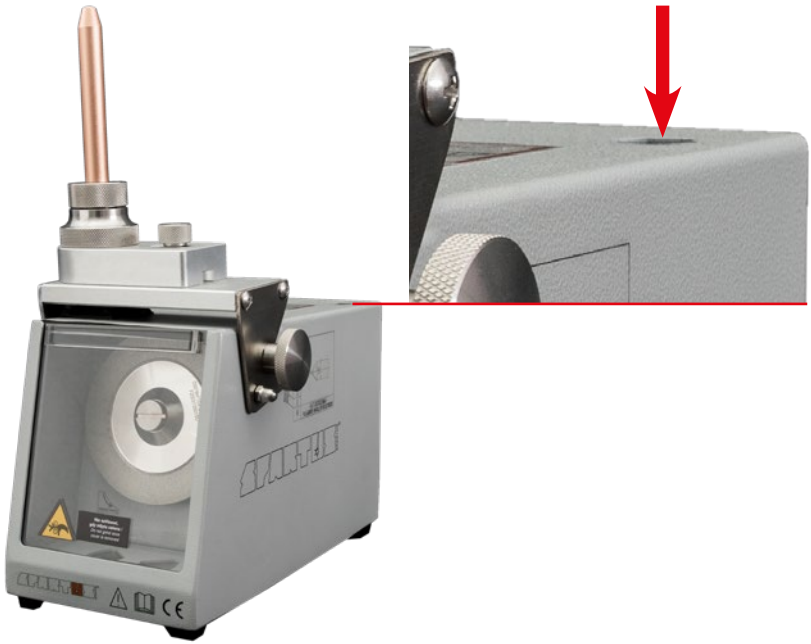
Montáž wolframové elektrody do držáku:

1. Svorka elektrody (kleština) musí být zvolena dle průměru elektrody.
2. Umístěte elektrodu do svorky.
3. Zašroubujte svorku do držáku elektrody.
4. Utáhněte upínací matici.

6.1.2 Kontrola hloubky ostření elektrody

Chcete -li určit optimální hloubku ostření elektrody, použijte speciální hloubkoměr umístěný v horní části pouzdra.

1. Povolte upevňovací matici elektrody.
2. Umístěte držák elektrody s elektrodou do otvoru na hloubkoměru.
3. Zajistěte upínací matici na držáku elektrody.

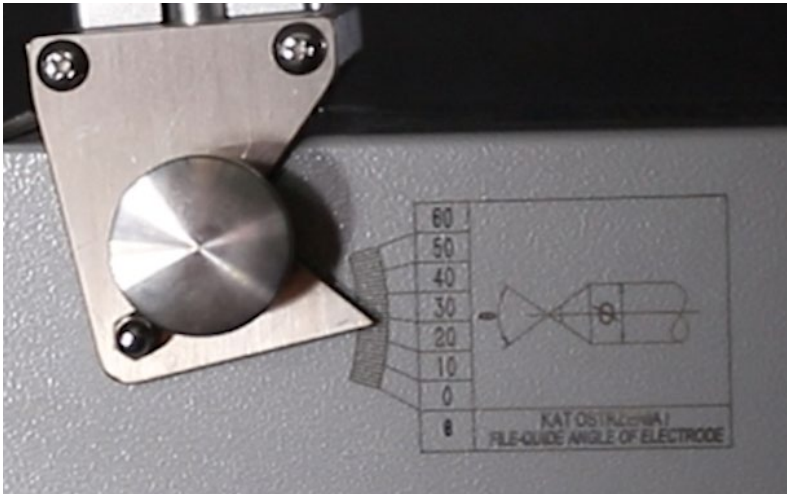


6.1.3 Nastavení úhlu ostření elektrody

Před nastavením úhlu ostření se ujistěte, že je bruska vypnutá a vypínač je v poloze "OFF" VYPNUTO!

Nastavení úhlu ostření:

1. Nastavte hodnotu úhlu ostření (povolte upevňovací šrouby plošiny, nastavte hodnotu úhlu, zajistěte upevňovací šrouby plošiny).
2. Umístěte držák s elektrodou do naváděcího kanálu **1**.
3. Zkontrolujte, zda je kontakt konce elektrody s brusným kotoučem dobrý.
4. Vyjměte držák s elektrodou z naváděcího kanálu.



Aby se prodloužila životnost brusného kotouče, doporučuje se upravit polohu elektrody vzhledem k kotouči pomocí speciální plošiny se zámkem **3B**.

6.1.4 Ostření elektrody

Při ostření je třeba provést příslušná opatření. Používejte osobní ochranné prostředky! HROZÍ NEBEZPEČÍ VDECHNUTÍ!

1. Zkontrolujte, zda je vypínač **11** v poloze "OFF" VYPNUTO.
2. Připojte zařízení k napájecí síti s parametry odpovídajícími technickým požadavkům.
3. Připravte si elektrodu k ostření *(bod 6.1.1 a bod 6.1.2)*.
4. Nastavte úhel ostření elektrody *(bod 6.1.3)*.
5. Vložte držák s elektrodou do vodicího kanálu.

6. Znovu zkontrolujte kontakt elektrody s brusným kotoučem!
7. Jemně zvedněte držák elektrody, aby se elektrody nedotýkaly povrchu brusného kotouče a aby byl naváděcí kanál byl uzavřen.
8. Vypínačem **11** zapněte ostřičku.
9. Pomalu a rovnoměrně otáčejte držákem elektrody, čímž naostříte hrot elektrody.
10. Ostření je dokončeno, když je dosaženo dorazu držáku elektrody.
11. Mírně zvedněte držák elektrody, dokud se elektroda nedotkne cíle.
12. Vypněte ostřičku.
13. Poté, co se kotouč zastaví, lze držák bezpečně vyjmout z naváděcího kanálu.
14. Vyjměte elektrodu z držáku.

7. ÚDRŽBA

Před prováděním údržby odpojte brusku od zdroje napájení a přepněte vypínač do polohy "OFF" VYPNUTO.

7.1 ČIŠTĚNÍ

Brusný prach! Při čištění se brusný prach může dostat do očí. Zbytky brusného prachu se mohou dostat do krevního oběhu povrchovými kožními póry. Je bezpodmínečně nutné používat ochranné brýle a rukavice!!!

1. Ujistěte se, že je ostřička odpojen od sítě.
2. Demontujte kryt brusné komory **9**.
3. Vyčistěte povrch brusného kotouče, abyste odstranili veškeré zbytky brusného prachu.
4. Pohybem deskou **8** odstraňte prach, který je třeba ekologicky zlikvidovat.
5. Zasuňte desku do brusné komory.
6. Namontujte kryt brusné komory **9**.

7.2 Výměna brusného kotouče

1. Vyčistěte brusnou komoru (bod 7.1).
2. Povolte upevňovací šroub **6**.
3. Vyměňte brusný kotouč.
4. Zajistěte kotouč upínacím šroubem **6**.
5. Namontujte kryt brusné komory.

8. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Konec wolframové elektrody je po broušení přehřátý.	Příliš velký tlak konce elektrody na povrch brusného kotouče.
Nerovnoměrné broušení elektrody.	Nesprávná technika broušení wolframové elektrody.
	Brusný kotouč je opotřebovaný.
Wolframová elektroda vypadne z držáku elektrody.	Špatná nebo opotřebovaná svorka wolframové elektrody.
Během broušení se wolframová elektroda v držáku otáčí.	Špatná nebo opotřebovaná svorka wolframové elektrody.
Konec elektrody není ostrý - elektroda není zcela naostřena.	Hloubka broušení je příliš malá.

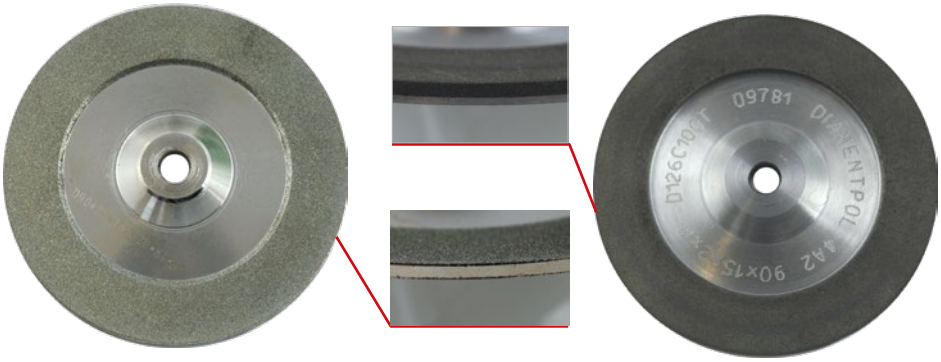
9. NÁHRADNÍ DÍLY

UPÍNACÍ OBJÍMKA



KÓD PRODUKTU	SP147-00-116	SP147-00-120	SP147-00-124	SP147-00-132	SP147-00-140	SP147-00-148
Průměr [mm]	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8

BRUSNÝ KOTOUČ



STANDARD	
KÓD PRODUKTU	SP147-00-010

DIAMANTOVÝ	
KÓD PRODUKTU	SP147-00-011

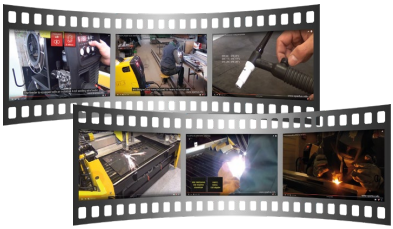
Poznámky

Poznámky

Jednoduchá řešení a atraktivní cena - to jsou vlastnosti zařízení řady SPARTUS® Easy. Naše zařízení jsou navržena tak, aby byla snadno použitelná a při práci ergonomická.

Mistrovská kombinace vysoce kvalitního zpracování, vynikajících parametrů a ergonomie - to jsou vlastnosti přístrojů řady SPARTUS® Master, které byly navrženy pro náročné svařovací práce.

Přesnost, funkčnost, vynikající parametry a odolnost vůči vysokému zatížení - to jsou vlastnosti průmyslové řady zařízení SPARTUS® Pro. Tato řada se skládá ze specializovaných řešení, která uspokojí i ty nejnáročnější.



Videoprezentace produktů

Přihlaste se k odběru kanálu SPARTUS.INFO

Do kolonky NÁZEV STROJE zapište přesné označení typu svářecího stroje. Výrobní číslo S/N zapište vpravo nahoře do jednotlivých polí ZEZADU.

ZÁRUČNÍ LIST (WARRANTY CERTIFICATE)

DATUM PRODEJE: DATE OF SALE - - -	**VÝROBNÍ ČÍSLO** SERIAL NUMBER
RAZÍTKO A PODPIS PRODEJCE STAMPAND SIGNATURE OF SELLER	company stamp signature
ZÁRUČNÍ DOBA, MĚSÍCŮ WARRANTY PERIOD **24**	
NÁZEV STROJE NAME OF MACHINES	**SPARTUS®** ***D91 Ostřička wolframových elektrod***

ZÁZNAM O PROVEDENÉM SERVISNÍM ZÁKROKU
(REPAIR NOTE)

ZÁZNAMY SERVISU:
RECORDS SERVICE:

1309216712090660